

4 3 2 1

DLC120 - 10,0kW HSK-F63

Pos.	Bezeichnung	Beschreibung
1	Werkzeugaufnahme	zur Aufnahme von HSK-F63 Werkzeughaltern
2	Motorbefestigung	6x M8 ; 8mm tief
3	Harting-Steckverbinder	Kompakter Hartingsteckverbinder für Leistung und Sensorik
4	Anschluß Sperrluft	Anschluß Ø4mm für Sperrluftdichtung
5	Anschluß Konusreinigung	Anschluß Ø4mm für Konusreinigung
6	Anschluß Löseeinheit	Anschluß Ø6mm für Löseeinheit
7	Druckknopf	Zum manuellen Werkzeugwechsel
8	Sensor S1	Überwachung für "Spindel dreht"
9	Sensor S2	Überwachung für "Werkzeug ausgestoßen"
10	Sensor S3	Überwachung für "Gespannt mit Werkzeug"
11	Sensor S4	Überwachung für "Gespannt mit/ohne Werkzeug"
12	Anschluß Kühlmittel	Anschluß G1/8" / Ø8mm für Kühlwassereintritt
13	Schalldämpfer	Anschluß G1/8" / Ø8mm für Schalldämpfer

NICHT GEKENNZEICHNETE OBERFLÄCHEN 1,6 µm oder BESSER
KANTEN: 0,2x45°
RADIEN: 0,3

FREIABG-TOLERANZEN DIN ISO 2768 FEIN
0,5 - 6 = ± 0,05
6 - 30 = ± 0,1
30 - 120 = ± 0,15
120 - 400 = ± 0,2

Tichelbrink 68
D-32584 Löhne
Tel: 05731/744 889-0
E-mail: info@pds-gmbh.de
www.pds-gmbh.de

Weitergabe oder Vervielfältigung dieses Dokumentes oder dessen Inhaltes sind ohne vorherige Genehmigung nicht gestattet. Alle Rechte vorbehalten.

© PDS-GmbH 2012

BENENNUNG: DLC120-13.4-24-HSK-F63-22-D-4P	MAß-STAB: 1 : 5	DIN- A4	BLATT: 1 / 1
ZEICHNUNGSNUMMER: 880-120-C008	GEWICHT: 36,32 kg	WERKSTOFF:	ZUST:

WINKEL-TOLERANZ ± 0,5°

NAME: ABE

DATUM: 05.02.2013

GEPRÜFT:

4 3 2 1