

4 3 2 1

DLC120 - 7,5kW HSK-F63		
Pos.	Description	Comments
1	Tool Fitting	to accommodate HSK-F63 Tool Holder
2	Spindle Mounting	6x M8 ; 8mm deep
3	Harting-Connector	Compact Harting Connector for Power Supply and Sensors
4	Connection Air Sealing	Connection Ø4mm for Air Sealing
5	Connection Cone Cleaning	Connection Ø4mm for Cone Cleaning
6	Connection Actuator	Connection Ø6mm for Actuator
7	Push Buton	for manual tool change
8	Sensor S1	Monitoring for "Spindle stop"
9	Sensor S2	Monitoring for "Tool Expulsion"
10	Sensor S3	Monitoring für "Clamped with tool"
11	Sensor S4	Monitoring für "Clamped with/without tool"
12	Connection Coolant	Connection G1/8" / Ø8mm for Coolant In
13	Silencer	Silencer G1/8" for Coolant Out

NICHT GEKENNZEICHNETE OBERFLÄCHEN 1,6 µm oder BESSER KANTEN: 0,2x45° RADIIEN: 0,3		FREIABG-TOLERANZEN DIN ISO 2768 FEIN 0,5 - 6 = ± 0,05 6 - 30 = ± 0,1 30 - 120 = ± 0,15 120 - 400 = ± 0,2			Weitergabe oder Vervielfältigung dieses Dokumentes oder dessen Inhaltes sind ohne vorherige Genehmigung nicht gestattet. Alle Rechte vorbehalten. © PDS-GmbH 2012	
BENEENNUNG: DLC120-10.0-24-HSK-F63-22-3-4P		MAß-STAB: DIN-	DIN- A4	BLATT: 1 / 1		
ZEICHNUNGSNUMMER: 880-120-C006	GEWICHT: 25,86 kg	WERKSTOFF:		ZUST: 0		
ÄHNLICH: 	WINKEL-TOLERANZ ± 0,5°	NAME: ABE	DATUM: 02.01.2008	GEPRÜFT:	Tichelbrink 68 D-32584 Löhne Tel: 05731/744 889-0 E-mail: info@pds-gmbh.de www.pds-gmbh.de	

4 3 2 1