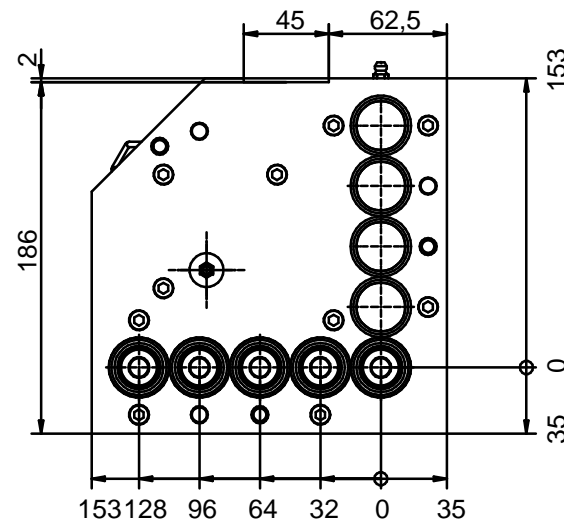
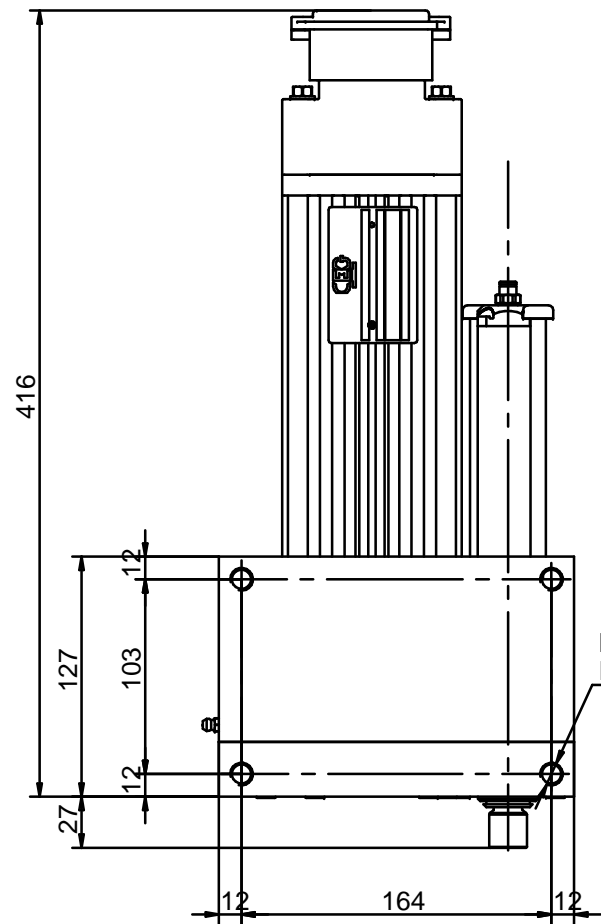


VISTA ASSONOMETRICA
DEL
PEZZO FINITO



DATI TECNICI TESTA A FORARE A MANDRINI INDIPENDENTI

	ITA	ENG						
Dati generici testa	Nome testa	Boring unit name	AXIS 09 CB					
Generic	Peso	Weight	24 Kg					
boring unit data	Attacco utensili	Tools coupling	Ø 10					
	Lubrificazione ingranaggi	Lubrication gear	ISO FLEX TOPAS NB52					
	Lubrificazione cilindro	Lubrication cylinder	EMAX COMPLEX 150					
	Pressione di esercizio	Supply pressure	6 bar					
	Pressione Massima	Max pressure	10 bar					
Configurazione	N° Mandrini Vert. Tot	N° Vertical Spindles Tot	5					
Configuration	N° Mandrini Vert. - X	N° Vertical Spindles - X	5					
	N° Mandrini Vert. - Y	N° Vertical Spindles - Y	0					
	N° Testine Orizz. Tot	N° Horizontal Spindles Tot	0					
	N° Gruppi Lama Ø 120	N° Blade Spindles Ø 120	0					
	N° Opz Testine Orizz.	N° Opt. Horizontal Spindles	0					
	N° Opz. Gruppi Lama Ø 120	N° Opt. Blade Spindles Ø 120	0					
			Corsa Stroke (mm)	Spinta Thrust 6 bar (N)	Spinta Thrust 10 bar (N)	Velocità Speed (RPM)		
						50 Hz	60 Hz	Inverter 87 Hz
Dati utensili	Mandrini Vert.	Vertical Spindles	70	352	628	3093	3712	5625
Tool data	Testine Orizz.	Horizontal Spindles	70	704	1256	3093	3712	5625
	Gruppi Lama Ø 120	Blade Spindles Ø 120	70	704	1256	3977	4773	7232
						50 Hz	60 Hz	Inverter 87 Hz
Dati motore	Frequenza	Frequency				Unit		
Motor data	Collegamento motore	Motor Connection				Hz		
	Frequenza nominale	Rated frequency				-		
	Potenza nominale	Rated power				Kw		
	Tensione nominale	Rated voltage				V		
	Corrente nominale	Rated current				A		
	Cos φ	Cos φ				-		
	Velocità	Speed				rpm		
	Senso di rotaz							
							50 Hz	60 Hz
							Δ	Y
							50 Hz	
							1.5	1.8
							2.6	
							220	380
							255	440
							400	
							6.1	3.5
							6.6	3.8
							10.56	
							0.84	0.84
							-	
							2750	3300
							5000	
							Orario (Dx) - Clockwise (Rh)	



DETTAGLIO A

